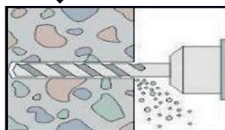


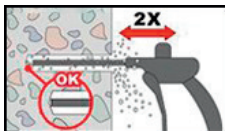


СДЕЛАНО В РОССИИ

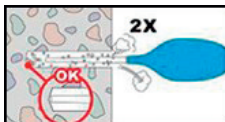


Пробурите отверстие соответствующего диаметра и соответствующей глубины.

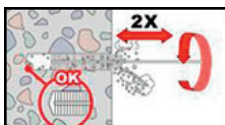
Способ очистки отверстия



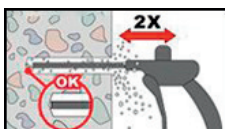
Начните продувать сжатым воздухом от дна отверстия 2 раза или ручным насосом минимум 4 раза.



Для отверстий глубиной более 200 мм или диаметром больше, чем 35 мм, необходимо продувать только сжатым воздухом под давлением.

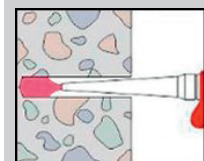


Прочистите отверстие проволочной щеткой соответствующего размера минимум два раза от дна отверстия. Диаметр проволочной щетки равен диаметру отверстия.



Окончательно продуйте сжатым воздухом от дна отверстия 2 раза или ручным насосом минимум 4 раза.

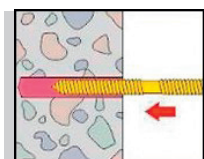
Заполнение отверстия клеевым составом



Перед инъектированием состава обязательно смешайте состав в смесительной насадке. Путем последовательного нажатия пистолета выдавите первый объем состава в сторону.

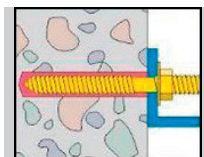
Начните выдавливать с нижней или задней части очищенного отверстия, заполните отверстие примерно на треть клеевым составом. Медленно извлеките смесительную насадку из заполненного отверстия, чтобы избежать создание воздушных карманов.

Установка арматуры/шпильки



Аккуратно вращая, против часовой стрелки, вставляйте анкерную шпильку или арматуру, до касания со дном отверстия. При правильной установке некоторое количество клеевого состава вытечет наружу.

ВАЖНО: анкер должен быть установлен в течение максимального времени твердения клея (см. условия применения)



Во время набора прочности составом химического анкера, анкерная шпилька или арматура не должна смещаться или нагружаться.

ООО «ОКГРУПП»
ИНН 5258146934
ОГРН 1195275055447
г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

8 (800)-101-2252;
www.okg.nn.ru;
info-ak@okg.nn.ru;



СДЕЛАНО В РОССИИ

Химический анкер НУ 200

В соответствии с СП 513.1325800.2022,
ГОСТ Р 58387-2019, ГОСТ Р 58429-2019



Наименование: Двухкомпонентный химический анкер на гибридной основе
Код товара: НУ 200
Производитель: ООО «ОКГРУПП», Россия, г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

Ультимативное решение, которое наилучшим образом сочетает в себе надежность, сверхвысокие нагрузки, сжатые сроки установки и стойкость к воздействию высоких температур. Уникальная технология НУ200 разработана специально для крепления ответственных конструкций к бетону и природному камню, организации арматурных выпусков, где сроки проведения монтажных работ и повышенная температура эксплуатации имеют важное значение. Быстротвердеющий состав предназначен для работы в диапазоне сверхвысоких нагрузок. Клеевой состав быстро набирает расчетную прочность и предназначен к применению в диапазоне температуры окружающего воздуха от -15С.

Базовые материалы

- ◆ Бетон сжатая/растянутая зона (бетон без трещин/ с трещинами)
- ◆ Натуральный и искусственный камень
- ◆ Твердые и скальные породы

Идеально подходит для:

- ◆ сверхвысоких нагрузок
- ◆ крепление ответственных конструкций
- ◆ организации арматурных выпусков
- ◆ крепления во влажные отверстия и под водой
- ◆ повышенной температуры эксплуатации до +120°C
- ◆ монтаж в потолок и в отверстиях, выполненных по технологии алмазного бурения

Условия применения

t° окружающей среды	max время корректировки положения стержня	время затвердевания
35°C	1 мин	20 мин
25 °C	2 мин	30 мин
15 °C	5 мин	60 мин
5°C	10 мин	90 мин
-5°C	20 мин	3 ч
-15°C	25 мин	4 ч

Примечание

Данные по времени затвердевания указаны только для сухого материала основания.

Указано минимальное время затвердевания. Реальное время затвердевания превышает минимальное и зависит от конкретных условий на строительной площадке.

ООО «ОКГРУПП»
ИНН 5258146934
ОГРН 1195275055447
г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

8 (800)-101-2252;
www.okg.nn.ru;
info-ak@okg.nn.ru;



СДЕЛАНО В РОССИИ



Технические характеристики НУ 200

Параметры	Показатели
Консистенция	тиксотропная паста
Цвет	серый
Плотность смеси при температуре 20 °С, г/см ³	1,71 ± 0,05
Мин. / макс. температура воздуха при нанесении, °С	-15 / +60
Мин. / макс. температура эксплуатации, °С	-70 / +120

Объем	410 мл
Название	ОКГ ГП 410
Система подачи	пистолет-дозатор



Расчетные нагрузки для шпильки в соответствии с СП 513.1325800.2022

Сжатая зона бетона	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36
Вырыв, N _{rd} (кН)	14,7	24,9	36,5	55,3	94,0	127,7	149,3	174,2	171,4	179,5
Срез, V _{rd} (кН)	11,6	18,4	26,8	50,4	78,4	112,8	146,8	179,6	217,2	259,2

Растянутая зона бетона	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36
Вырыв, N _{rd} (кН)	-	-	16,7	25,3	43,1	63,9	97,0	125,8	165,2	196,8
Срез, V _{rd} (кН)	11,6	18,4	26,8	50,4	78,4	112,8	146,8	179,6	217,2	259,2

Параметры установки шпильки в бетон

Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d ₀	10	12	14	18	22	28	30	35	37	40
Глубина установки (мм)	h _{ef}	80	90	110	125	170	210	240	270	300	330
Минимальная толщина бетона (мм)	h _{min}	110	120	140	160	210	260	300	340	370	410
Минимальное осевое расстояние (мм)	S _{min}	40	50	60	75	90	115	120	140	165	180
Минимальное расстояние до кромки бетона (мм)	C _{min}	40	45	45	50	55	60	75	80	165	180
Максимальный момент затяжки (Н·м)	T _{max}	10	20	40	80	150	200	270	300	330	360

Расход химического анкера для шпильки

Диаметр шпильки (мм)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	10	12	14	18	22	28	30	35	37	40
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,6	2,2	3,9	3,8	5,8	5,6	6,4
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	170	210	240	270	310	340
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	6	9	13	20	37	81	90	156	174	219

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне В60 со шпилькой классом прочности 8,8. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, водонасыщенные отверстия, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУП.



СДЕЛАНО В РОССИИ

Расчетные нагрузки для арматуры в соответствии с СП 513.1325800.2022

Сжатая зона бетона	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36
Вырыв, N _{rd} (кН)	14,7	20,7	30,4	37,1	46,1	78,3	110,9	145,1	156,7	171,1
Срез, V _{rd} (кН)	10,1	15,7	22,6	30,8	40,2	62,8	98,2	123,2	160,9	203,6

Растянутая зона бетона	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36
Вырыв, N _{rd} (кН)	-	-	12,7	15,5	19,2	32,6	50,4	85,8	108,9	114,0
Срез, V _{rd} (кН)	10,1	15,7	22,6	30,8	40,2	62,8	98,2	123,2	160,9	203,6

Параметры установки арматуры в бетон

Диаметр арматуры (мм)	d	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d ₀	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45
Глубина установки (мм)	h _{ef}	80	90	110	125	125	170	210	270	300	330
Минимальная толщина бетона (мм)	h _{min}	110	120	140	160	165	220	270	340	380	420
Минимальное осевое расстояние (мм)	S _{min}	40	50	60	70	80	100	125	140	160	180
Минимальное расстояние до кромки бетона (мм)	C _{min}	40	45	45	50	50	65	70	75	80	180

Расход химического анкера для арматуры

Диаметр арматуры (мм)	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1	1,2	1,5	1,7	2,8	4,7	5,1	6,6	8,3
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	125	170	210	270	300	330
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	8	11	16	21	24	47	99	139	199	273

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне В60 с арматурой А500С. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, водонасыщенные отверстия, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУП.

Соблюдайте данные инструкции по применению и мерам безопасности. Перед применением проверьте срок годности (указывается в приложенном паспорте изделия) - не пользуйтесь просроченным адгезивом. Также необходимо проверить соответствие маркировки, указанной на картридже, маркировке в проектной документации. Маркировка анкера указывается на боковой поверхности картриджей.