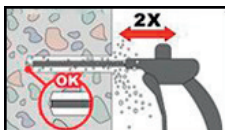
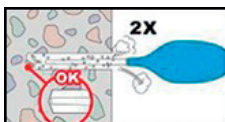


Пробурите отверстие соответствующего диаметра и соответствующей глубины.

Способ очистки отверстия



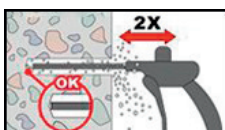
Начните продувать сжатым воздухом от дна отверстия 2 раза или ручным насосом минимум 4 раза.



Для отверстий глубиной более 200 мм или диаметром больше, чем 35 мм, необходимо продувать только сжатым воздухом под давлением.

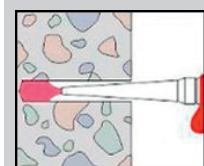


Прочистите отверстие проволочной щеткой соответствующего размера минимум два раза от дна отверстия. Диаметр проволочной щетки равен диаметру отверстия.



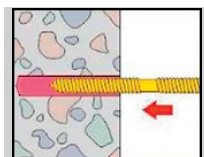
Окончательно продуйте сжатым воздухом от дна отверстия 2 раза или ручным насосом минимум 4 раза.

Заполнение отверстия клеевым составом



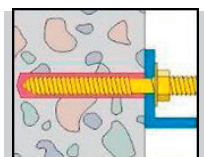
Перед инъектированием состава обязательно смешайте состав в смесительной насадке. Путем последовательного нажатия пистолета выдавите первый объем состава в сторону. Начните выдавливать с нижней или задней части очищенного отверстия, заполните отверстие примерно на треть клеевым составом. Медленно извлеките смесительную насадку из заполненного отверстия, чтобы избежать создание воздушных карманов.

Установка арматуры/шпильки



Аккуратно вращая, против часовой стрелки, вставляйте анкерную шпильку или арматуру, до касания со дном отверстия. При правильной установке некоторое количество клеевого состава вытечет наружу.

ВАЖНО: анкер должен быть установлен в течение максимального времени твердения клея (см. условия применения).



Во время набора прочности составом химического анкера, анкерная шпилька или арматура не должна смещаться или нагружаться.

Химический анкер ТЕ1000

В соответствии с СП 513.1325800.2022,
ГОСТ Р 58387-2019, ГОСТ Р-58429-2019

Наименование: Двухкомпонентный химический анкер на основе эпоксидной смолы
Код товара: ТЕ1000
Производитель: ООО «ОКГРУПП», Россия, г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

Исключительное решение для профессионального применения. Уникальная формула состава существенным образом увеличила адгезионные свойства продукта. Время схватывания и набора прочностных характеристик оптимально подобраны с учетом работы с большими диаметрами стальных элементов в глубоких отверстиях в самых экстремальных условиях строительной площадки, обеспечивая при этом повышенную безопасность при работе в диапазонах сверхвысоких нагрузок.

Базовые материалы

- ◆ Бетон сжатая / растянутая зона (бетон без трещин / с трещинами)
- ◆ Натуральный и искусственный камень
- ◆ Твердые скальные породы

Идеально подходит для:

- ◆ сверхвысоких нагрузок
- ◆ соединения с вклеиваемыми арматурными стержнями, используемых в узлах строительных конструкций
- ◆ высокопрочных шпилек, бетонов и арматуры
- ◆ использования под водой
- ◆ монтажа в потолок
- ◆ монтажа в отверстия, выполненных по технологии алмазного бурения
- ◆ применения в районах сейсмического воздействия

Условия применения

Температура окружающей среды	Мак время корректировки положения стержня	Min время набора прочности (70%)	Min время набора прочности (100%)
40°C	2 мин	8 ч	16 ч
от 20°C до 39°C	15 мин	12 ч	24 ч
от 10°C до 19°C	1 ч	18 ч	36 ч
от 0°C до 9°C	1 ч	48 ч	96 ч
от -10°C до -1°C	1 ч	120 ч	240 ч

Примечание

Данные по минимальному времени набора прочности указаны только для сухого материала основания.

Указано минимальное время набора прочности. Фактическое время набора прочности превышает минимальное и зависит от конкретных условий на строительной площадке.





Технические характеристики ТЕ1000

Параметры	Показатели
Консистенция	тиксотропная паста
Цвет	красный
Плотность смеси при температуре 20 °С, г/см ³	1,26 ± 0,05
Мин. / макс. температура воздуха при нанесении, °С	-10 / +70
Мин. / макс. температура эксплуатации, °С	-70 / +80

Объем	500 мл
Название	ОКГ ГП 500
Система подачи	пистолет-дозатор



Расчетные нагрузки для шпилек по СП 513.1325800.2022

Сжатая зона бетона	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48
Вырыв, NRd (кН)	26,4	37,0	54,2	69,0	109,5	150,3	183,7	231,5	245,1	281,6	319,6	359,3	443,1
Срез, VRd (кН)	12,3	19,3	28,3	52,3	82,0	118,0	153,3	187,3	228,3	269,0	323,0	369,0	484,0

Растянутая зона бетона	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48
Вырыв, NRd (кН)	11,0	18,5	33,2	48,3	76,6	105,1	128,4	161,8	169,9	196,8	223,5	251,2	309,8
Срез, VRd (кН)	12,3	19,3	28,3	52,3	82,0	118,0	153,3	187,3	228,3	269,0	323,0	369,0	484,0

Параметры установки шпильки в бетон

Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d _o	10	12	14	18	22	28	30	35	37	40	45	47	52
Глубина установки (мм)	h _{ef}	80	90	110	125	170	210	240	270	310	340	370	400	460
Минимальная толщина бетона (мм)	h _{min}	110	120	140	170	220	270	340	380	410	410	450	490	550
Минимальное осевое расстояние (мм)	S _{min}	40	50	60	75	90	115	120	140	165	180	195	210	240
Минимальное расстояние до кромки бетона (мм)	C _{min}	40	45	45	50	55	60	75	80	165	180	195	210	240
Максимальный момент затяжки (Н·м)	T _{max}	10	20	40	80	150	200	270	300	330	360	390	420	480

Расход химического анкера для шпильки

Диаметр шпильки (мм)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	10	12	14	18	22	28	30	35	37	40	45	47	52
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,6	2,2	3,9	3,8	5,8	5,6	6,4	7,4	7,2	8,0
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	170	210	240	270	310	340	370	400	460
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	6	9	13	20	37	81	90	156	174	219	275	289	368

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне В60 со шпилькой классом прочности 10.9. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, водонасыщенные отверстия, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.

Расчетные нагрузки для арматуры по СП 513.1325800.2022

Сжатая зона бетона	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 36	Ø 40
Вырыв, NRd (кН)	12,2	25,7	45,2	59,9	68,5	108,7	150,3	219,2	256,7	296,1	337,4
Срез, VRd (кН)	16,8	26,2	37,7	51,3	67,0	104,7	163,6	205,3	268,1	339,3	418,9

Растянутая зона бетона	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 36	Ø 40
Вырыв, NRd (кН)	6,7	17,1	36,2	47,9	48,3	76,6	105,1	153,2	179,5	207,0	235,9
Срез, VRd (кН)	16,8	26,2	37,7	51,3	67,0	104,7	163,6	205,3	268,1	339,3	418,9

Параметры установки арматуры в бетон

Диаметр арматуры (мм)	d	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 36	Ø 40
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d _o	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	55
Глубина установки (мм)	h _{ef}	80	90	110	125	125	170	210	270	300	330	360
Минимальная толщина бетона (мм)	h _{min}	110	120	140	160	165	220	270	340	380	420	470
Минимальное осевое расстояние (мм)	S _{min}	40	50	60	70	80	100	125	140	160	180	200
Минимальное расстояние до кромки бетона (мм)	C _{min}	40	45	45	50	50	65	70	75	80	180	200

Расход химического анкера для арматуры

Диаметр арматуры (мм)	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 36	Ø 40
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	55
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1	1,2	1,5	1,7	2,8	4,7	5,1	6,6	8,3	15,4
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	125	170	210	270	300	330	360
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	8	11	16	21	24	47	99	139	199	273	554

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне В60 с арматурой А1000. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, водонасыщенные отверстия, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.

Соблюдайте данные инструкции по применению и мерам безопасности. Перед применением проверьте срок годности (указывается в приложенном паспорте изделия) - не пользуйтесь просроченным адгезивом. Также необходимо проверить соответствие маркировки, указанной на картридже, маркировке в проектной документации. Маркировка анкера указывается на боковой поверхности картриджей.