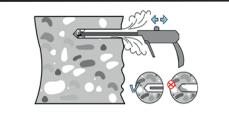
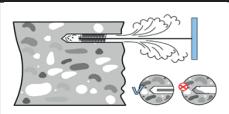


Просверлите отверстие необходимой глубины с помощью перфоратора.

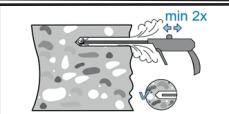
### Способ очистки отверстия



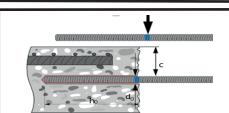
Продуйте отверстие, начиная с конца отверстия по всей длине, пока выходящий воздух не перестанет содержать пыль. Для отверстий глубиной до 200 мм допускается использовать ручной насос для продувки.



Прочистите отверстие специальной щеткой, начиная с конца отверстия, вытаскивайте ее вращательными движениями. Для отверстий глубиной до 200 мм допускается использовать ручную щетку для прочистки. Диаметр проволочной щетки должен быть не меньше диаметра отверстия.

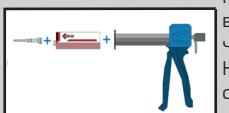


Окончательно продуйте сжатым воздухом от дна отверстия 2 раза или ручным насосом минимум 4 раза.



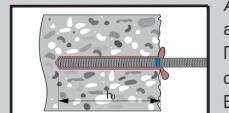
Удостоверьтесь, что поверхность анкерного стержня сухая и не содержит следов загрязнений. Вставьте стержень в отверстие для проверки глубины установки  $h_0$ .

### Заполнение отверстия kleевым составом



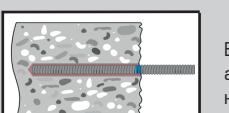
Перед инъектированием состава обязательно смешайте состав в смесительной насадке. Нажимая на ручку дозатора, прокачайте состав до получения однородного цвета. Начните инъектировать с конца отверстия, заполните отверстие примерно на треть kleевым составом и убедитесь, что состав равномерно распределен по отверстию и нет пустот. После инъектирования сбросьте давление в дозаторе нажатием на рычаг.

### Установка арматуры/шпильки



Аккуратно вращая против часовой стрелки, вставляйте анкерную шпильку или арматуру, до касания с дном отверстия. При правильной установке некоторое количество kleевого состава вытечет наружу.

**ВАЖНО:** анкер должен быть установлен в течение максимального времени твердения клея (см. условия применения).



Во время набора прочности составом химического анкера, анкерная шпилька или арматура не должна смешаться или нагружаться.



## Химический анкер ОКГ HY200

В соответствии с СП 513.1325800.2022,  
ГОСТ Р 58387-2024, ГОСТ Р 58429-2019



**Наименование:** Двухкомпонентный химический анкер на основе винилэстера

**Код товара:** ОКГ HY200

**Производитель:** ООО «ОКГРУПП», Россия, г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

**Ультимативное решение**, которое наилучшим образом сочетает в себе надежность, сверхвысокие нагрузки, сжатые сроки установки и стойкость к воздействию высоких температур. Уникальная технология HY200 разработана специально для крепления ответственных конструкций к бетону и природному камню, организации арматурных выпусков, где сроки проведения монтажных работ и повышенная температура эксплуатации имеют важное значение.

Быстроотвердевающий состав предназначен для работы в диапазоне сверхвысоких нагрузок. Клеевой состав быстро набирает расчетную прочность и предназначен к применению в диапазоне температуры окружающего воздуха от -18°C.

### Базовые материалы

- ◆ Бетон скатая/растянутая зона (бетон без трещин/ с трещинами)
- ◆ Натуральный камень (твердые и скальные породы)

### Идеально подходит для:

- ◆ сверхвысоких нагрузок
- ◆ крепления ответственных конструкций
- ◆ организации арматурных выпусков
- ◆ крепления во влажные отверстия и под водой
- ◆ повышенной температуры эксплуатации до + 120°C
- ◆ монтажа в потолок и в отверстиях, выполненных по технологии алмазного бурения

### Условия применения

т° окружающей среды °C	max время корректировки положения стержня	Время затвердевания
от 40 °C	20 сек	20 мин
25°C	1 мин	30 мин
15°C	1 мин	60 мин
5°C	1,5 мин	60 мин
-5°C	3 мин	6 ч
-18 °C	10 мин	24 ч

### Примечание

Данные по времени затвердевания указаны только для сухого материала основания. Указано минимальное время затвердевания. Реальное время затвердевания превышает минимальное и зависит от конкретных условий на строительной площадке.



СДЕЛАНО В РОССИИ



## Технические характеристики ОКГ НУ200

Параметры	Показатели
Цвет	черный
Плотность смеси при температуре 20 °C, г/см³	1,53±0,05
Мин. / макс. температура воздуха при нанесении, °C	-18 / +50
Мин. / макс. температура эксплуатации, °C	-70 / +120

Объем	350 мл
Название	ОКГ ГП 350
Система подачи	пистолет-дозатор



## Нормативные нагрузки для шпильки в соответствии с СТО 42049948-003-2025

Класс прочности 5.8	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36
Вырыв, NRd (кН)	19,0	28,3	41,5	62,8	106,8	158,3	203,5	254,3	321,2	384,3
Срез, VRd (кН)	9,2	14,5	21,1	39,3	61,3	88,3	114,8	140,3	173,5	204,3
Класс прочности 8.8	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36
Вырыв, NRd (кН)	20,1	28,3	41,5	62,8	106,8	158,3	203,5	254,3	321,2	384,3
Срез, VRd (кН)	14,6	23,2	33,7	62,8	98,0	141,2	183,6	224,4	277,6	326,8
Класс прочности А4-70	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36
Вырыв, NRd (кН)	20,1	28,3	41,5	62,8	106,8	158,3	203,5	254,3	321,2	384,3
Срез, VRd (кН)	12,8	20,3	29,5	54,9	85,8	123,6	160,7	196,4	242,9	285,9

## Параметры установки шпильки в бетон

Диаметр отверстия в бетоне d <sub>o</sub> (мм)	10	12	14	18	22	28	30	35	37	40
Глубина установки h <sub>ef</sub> (мм)	80	90	110	125	170	210	240	270	310	340
Минимальная толщина бетона h <sub>min</sub> (мм)	110	120	140	165	215	270	300	340	385	420
Минимальное осевое расстояние S <sub>min</sub> (мм)	30	35	35	35	35	45	45	45	70	90
Минимальное расстояние до кромки бетона C <sub>min</sub> (мм)	30	35	35	35	35	45	45	45	70	90
Максимальный момент затяжки T <sub>max</sub> (Нм)	10	20	40	80	150	200	270	300	330	360

## Расход химического анкера для шпильки

Диаметр шпильки (мм)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	10	12	14	18	22	28	30	35	37	40
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,6	2,2	3,9	3,8	5,8	5,6	6,4
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	170	210	240	270	310	340
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	6	9	13	20	37	81	90	156	174	219

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне В25 со шпилькой классом прочности 5.8, 8.8, А4-70. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, водонасыщенные отверстия, отличные от указанных классов бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.



СДЕЛАНО В РОССИИ

## Нормативные нагрузки для арматуры в соответствии с СТО 42049948-003-2025

Класс прочности А500	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36
Вырыв, NRd (кН)	20,1	28,3	41,5	54,9	85,4	131,9	188,4	237,4	321,2	384,3
Срез, VRd (кН)	12,6	19,6	28,3	38,5	50,3	78,6	122,7	153,9	201,1	254,5

## Параметры установки арматуры в бетон

Диаметр арматуры (мм)	d	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d <sub>o</sub>	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45
Глубина установки (мм)	h <sub>ef</sub>	80	90	110	125	125	170	210	270	310	340
Минимальная толщина бетона (мм)	h <sub>min</sub>	110	120	140	160	165	220	270	340	380	420
Минимальное осевое расстояние (мм)	S <sub>min</sub>	30	35	35	35	35	45	65	65	100	
Максимальное расстояние до кромки бетона (мм)	C <sub>min</sub>	30	35	35	35	35	35	65	65	100	

## Расход химического анкера для арматуры

Диаметр арматуры (мм)	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,5	1,7	2,8	4,7	5,1	6,6	8,3
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	125	170	210	270	310	340
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	8	11	16	21	24	47	99	139	199	273

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне В25 с арматурой А500. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, водонасыщенные отверстия, отличные от указанных классов бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.

## Соблюдайте данные инструкции по применению и мерам безопасности.

Перед применением проверьте срок годности (указывается в приложенном паспорте изделия) - не пользуйтесь просроченным адгезивом. Также необходимо проверить соответствие маркировки, указанной на картридже, маркировке в проектной документации. Маркировка анкера указывается на боковой поверхности картриджей.