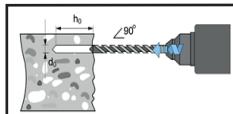


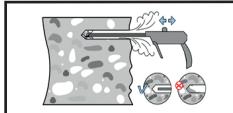


СДЕЛАНО В РОССИИ



Просверлите отверстие необходимой глубины с помощью перфоратора.

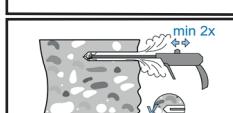
Способ очистки отверстия



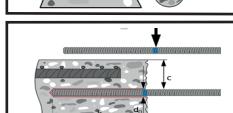
Продуйте отверстие, начиная с конца отверстия по всей длине, пока выходящий воздух не перестанет содержать пыль. Для отверстий глубиной до 200 мм допускается использовать ручной насос для продувки.



Прочистите отверстие специальной щеткой, начиная с конца отверстия, вытаскивайте ее вращательными движениями. Для отверстий глубиной до 200 мм допускается использовать ручную щетку для прочистки. Диаметр проволочной щетки должен быть не меньше диаметра отверстия.

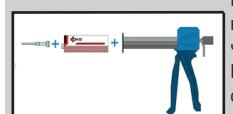


Окончательно продуйте сжатым воздухом от дна отверстия 2 раза или ручным насосом минимум 4 раза.



Удостоверьтесь, что поверхность анкерного стержня сухая и не содержит следов загрязнений. Вставьте стержень в отверстие для проверки глубины установки h_0 .

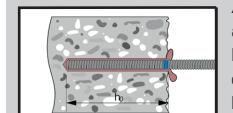
Заполнение отверстия kleевым составом



Перед инъектированием состава обязательно смешайте состав в смесительной насадке. Нажимая на ручку дозатора, прокачайте состав до получения однородного цвета.

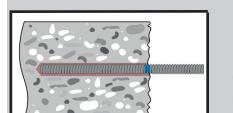
Начните инъектировать с конца отверстия, заполните отверстие примерно на треть kleевым составом и убедитесь, что состав равномерно распределен по отверстию и нет пустот. После инъектирования сбросьте давление в дозаторе нажатием на рычаг.

Установка арматуры/шпильки



Аккуратно вращая против часовой стрелки, вставляйте анкерную шпильку или арматуру, до касания с дном отверстия. При правильной установке некоторое количество kleевого состава вытечет наружу.

ВАЖНО: анкер должен быть установлен в течение максимального времени твердения клея (см. условия применения).



Во время набора прочности составом химического анкера, анкерная шпилька или арматура не должна смещаться или нагружаться.



СДЕЛАНО В РОССИИ



Химический анкер ОКГ ICE500

В соответствии с СП 513.1.325800.2022,
ГОСТ Р 58387-2024, ГОСТ Р 58429-2019

Наименование: Двухкомпонентный химический анкер

Код товара: ОКГ ICE500

Производитель: ООО «ОКГРУПП», Россия, г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

Профессиональное решение для обеспечения беспрерывного строительного графика и выполнения критически важных монтажных работ в условиях сложных российских зим с экстремально низкими температурами и повышенной влажности в период межсезонья, когда использование большинства химических анкеров невозможно.

Базовые материалы

- ◆ Бетон сжатая зона/растянутая зона (бетон без трещин/ с трещинами)
- ◆ Полнотелый силикатный и керамический кирпич
- ◆ Пустотелый силикатный и керамический кирпич
- ◆ Блоки из ячеистого бетона
- ◆ Керамзитобетон
- ◆ Газосиликатный блок

Идеально подходит для:

- ◆ зимнего строительства при температуре основания до -25°C
- ◆ применения в суровых условиях с неустойчивой погодой
- ◆ работ в водонасыщенных и обводненных отверстиях
- ◆ проектов, где сроки сдачи не зависят от времени года

Условия применения

т°окружающей среды	max время корректировки положения стержня	min время набора прочности (100%)
от 10 °C до 20 °C	30 сек	12 ч
от 5 °C до 9 °C	40 сек	24 ч
от 0 °C до 4 °C	1 мин	36 ч
от -5 °C до -1 °C	3 мин	48 ч
от -10 °C до -6 °C	3 мин	48 ч
от -25 °C до -11 °C	10 мин	72 ч

Примечание

Данные по времени затвердевания указаны только для сухого материала основания. Указано минимальное время затвердевания. Реальное время затвердевания превышает минимальное и зависит от конкретных условий на строительной площадке.



СДЕЛАНО В РОССИИ



Технические характеристики ОКГ ICE500

Параметры	Показатели
Консистенция	тиксотропная паста
Цвет	черный
Плотность смеси при температуре 20°C, г/см3	1.53±0.05
Мин./макс. температура воздуха при нанесении, °C	-25 / +20
Мин./макс. температура воздуха при эксплуатации, °C	-70 / +80

Объем	350 мл
Название	ОКГ 350 мл
Система подачи	пистолет-дозатор



Максимальные нагрузки

Класс прочности 5.8	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Вырыв, NRd (кН)	19,0	30,2	43,8	81,6	127,4	183,6	238,7	291,7
Срез, VRd (кН)	9,2	14,5	21,1	39,3	61,3	88,3	114,8	140,3

Класс прочности 8.8	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Вырыв, NRd (кН)	29,3	46,4	67,4	130,3	203,4	293,0	381,0	465,6
Срез, VRd (кН)	14,6	23,2	33,7	62,8	98,0	141,2	183,6	224,4

Класс прочности A4-70	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Вырыв, NRd (кН)	25,6	40,6	59,0	109,9	171,5	247,1	321,3	392,7
Срез, VRd (кН)	12,8	20,3	29,5	54,9	85,8	123,6	160,7	196,4

Параметры установки шпильки в бетон

Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d ₀	10	12	14	18	22	28	30	35
Глубина установки (мм)	h _{ref}	80	90	110	125	170	210	240	270
Минимальная толщина бетона (мм)	h _{min}	110	120	140	165	215	270	300	340
Минимальное осевое расстояние (мм)	s _{min}	30	35	35	35	45	45	45	45
Минимальное расстояние до кромки бетона (мм)	c _{min}	30	35	35	35	35	45	45	45
Максимальный момент затяжки (Нм)	T _{max}	10	20	40	80	150	200	270	300

Расход химического анкера для шпильки

Диаметр шпильки (мм)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	10	12	14	18	22	28	30	35
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,6	2,2	3,9	3,8	5,8
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	170	210	240	270
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	6	9	13	20	37	81	90	156

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне B25 со шпилькой классом прочности 5.8, 8.8, A4-70. Нагрузки приведены для разрушения по стали. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.



СДЕЛАНО В РОССИИ

Максимальные нагрузки

Класс прочности A500	08	010	012	014	016	020	025	028	032
Вырыв, NRd (кН)	25,2	39,3	56,6	77,0	100,6	157,1	245,5	307,9	402,2
Срез, VRd (кН)	12,6	19,6	28,3	38,5	50,3	78,6	122,7	153,9	201,1

Параметры установки арматуры в бетон

Диаметр арматуры (мм)	d	08	010	012	014	016	020	025	028	032
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d ₀	12	14	16	18	20	25	30	35	40
Глубина установки (мм)	h _{ref}	80	90	110	125	125	170	210	270	300
Минимальная толщина бетона (мм)	h _{min}	110	120	140	165	140	170	210	270	380
Минимальное осевое расстояние (мм)	s _{min}	30	35	35	35	35	35	45	65	65
Максимальное расстояние до кромки бетона (мм)	c _{min}	30	35	35	35	35	35	45	65	65

Расход химического анкера для арматуры

Диаметр арматуры (мм)	08	010	012	014	016	020	025	028	032
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	12	14	16	18	20	25	30	35	40
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,5	1,7	2,8	4,7	5,1	6,6
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	125	170	210	270	300
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	8	11	16	21	24	47	99	139	199

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне B25 с арматурой A500. Нагрузки приведены для разрушения по стали. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.

Соблюдайте данные инструкции по применению и мерам безопасности.

Перед применением проверьте срок годности (указывается в приложенном паспорте изделия) - не пользуйтесь просроченным адгезивом. Также необходимо проверить соответствие маркировки, указанной на картридже, маркировке в проектной документации. Маркировка анкера указывается на боковой поверхности картриджей.