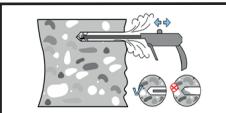
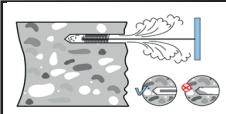


Просверлите отверстие необходимой глубины с помощью перфоратора.

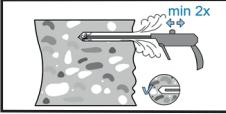
Способ очистки отверстия



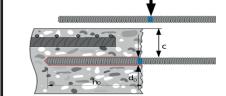
Продуйте отверстие, начиная с конца отверстия по всей длине, пока выходящий воздух не перестанет содержать пыль. Для отверстий глубиной до 200 мм допускается использовать ручной насос для продувки.



Прочистите отверстие специальной щеткой, начиная с конца отверстия, вытаскивайте ее вращательными движениями. Для отверстий глубиной до 200 мм допускается использовать ручную щетку для прочистки. Диаметр проволочной щетки должен быть не меньше диаметра отверстия.

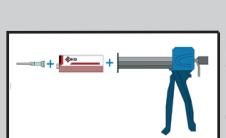


Окончательно продуйте сжатым воздухом от дна отверстия 2 раза или ручным насосом минимум 4 раза.



Удостоверьтесь, что поверхность анкерного стержня сухая и не содержит следов загрязнений. Вставьте стержень в отверстие для проверки глубины установки h_0 .

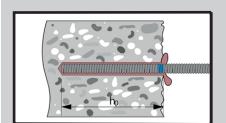
Заполнение отверстия kleевым составом



Перед инъектированием состава обязательно смешайте состав в смесительной насадке. Нажимая на ручку дозатора, прокачайте состав до получения однородного цвета.

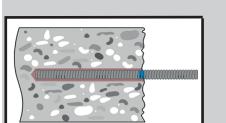
Начните инъектировать с конца отверстия, заполните отверстие примерно на треть kleевым составом и убедитесь, что состав равномерно распределен по отверстию и нет пустот. После инъектирования сбросьте давление в дозаторе нажатием на рычаг.

Установка арматуры/шпильки



Аккуратно вращая против часовой стрелки, вставляйте анкерную шпильку или арматуру, до касания с дном отверстия. При правильной установке некоторое количество kleевого состава вытечет наружу.

ВАЖНО: анкер должен быть установлен в течение максимального времени твердения клея (см. условия применения).



Во время набора прочности составом химического анкера, анкерная шпилька или арматура не должна смещаться или нагружаться.

Химический анкер OKG TE1000

В соответствии с СП 513.1325800.2022,
ГОСТ Р 58387-2024, ГОСТ Р 58429-2019



Наименование: Двухкомпонентный химический анкер на основе эпоксидной смолы

Код товара: OKG TE1000

Код в КСР (ФГИС ЦС): 14.1.06.06-1040

Производитель: ООО «ОКГРУПП», Россия, г. Нижний Новгород, ул. 50-летия Победы 18

Исключительное решение для профессионального применения. Уникальная формула состава существенным образом увеличила адгезионные свойства продукта. Время схватывания и набора прочностных характеристик оптимально подобраны с учетом работы с большими диаметрами стальных элементов в глубоких отверстиях в самых экстремальных условиях строительной площадки, обеспечивая при этом повышенную безопасность при работе в диапазонах сверхвысоких нагрузок.

Базовые материалы

- ◆ Бетон скатая зона/растянутая зона (с трещинами и без трещин)
- ◆ Натуральный и искусственный камень (Твердые скальные породы)

Идеально подходит для:

- ◆ сверхвысоких нагрузок
- ◆ соединения с вклеиваемыми арматурными стержнями, используемых в узлах строительных конструкций
- ◆ высокопрочных шпилек, бетонов и арматуры
- ◆ использования под водой
- ◆ монтажа в потолок
- ◆ монтажа в отверстия, выполненных по технологии алмазного бурения
- ◆ применения в районах сейсмического воздействия

Условия применения

т°окружающей среды	max время корректировки положения стержня	min время набора прочности (70%)	min время набора прочности (100%)
от 40 °C	0.5 ч	12 ч	24 ч
от 20 °C до 39 °C	1 ч	18 ч	36 ч
от 10 °C до 19 °C	2 ч	24 ч	48 ч
от 0 °C до 9 °C	2.5 ч	72 ч	144 ч
от -5 °C до -1 °C	3 ч	120 ч	240 ч

Примечание

Данные по минимальному времени набора прочности указаны только для сухого материала основания.

Указано минимальное время набора прочности. Реальное время набора прочности превышает минимальное и зависит от конкретных условий на строительной площадке.



СДЕЛАНО В РОССИИ



Технические характеристики ОКГ ТЕ1000

Параметры	Показатели
Консистенция	тиксотропная паста
Цвет	красный
Плотность смеси при температуре 20°C, г/см³	1.29±0.05
Мин./макс. температура воздуха при нанесении, °C	-5 /+60
Мин./макс. температура воздуха при эксплуатации, °C	-70 /+80

Объем	500 мл
Название	ОКГ 500 мл
Система подачи	пистолет-дозатор



Нормативные нагрузки для шпильки в соответствии с СТО 42049948-003-2025

	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48
Класс прочности 8.8											
Вырыв, NRd (кН)	67,4	130,3	203,4	293,0	381,0	465,6	576,0	678,1	810,1	929,9	1222,1
Срез, VRd (кН)	33,7	62,8	98,0	141,2	183,6	224,4	277,6	326,8	390,4	448,0	588,8
Класс прочности 10.9											
Вырыв, NRd (кН)	87,7	157,0	254,8	367,1	477,4	583,4	721,8	849,7	1015,0	1165,2	1531,3
Срез, VRd (кН)	42,2	78,5	122,5	176,5	229,5	280,5	347,0	408,5	488,0	560,0	736,0
Класс прочности 12.9											
Вырыв, NRd (кН)	102,9	157,0	266,9	395,6	508,7	635,9	803,1	960,8	1132,8	1318,8	1733,3
Срез, VRd (кН)	50,6	94,2	147,0	211,8	275,4	336,6	416,4	490,2	585,6	672,0	883,2
Класс прочности A5-80											
Вырыв, NRd (кН)	67,4	125,6	196,0	282,4	367,2	448,8	555,2	653,6	780,8	896,3	1177,9
Срез, VRd (кН)	33,7	62,8	98,0	141,2	183,6	224,4	277,6	326,8	390,4	448,0	588,8

Параметры установки шпильки в бетон

Диаметр отверстия в бетоне d ₀ (мм)	14	18	22	28	30	35	37	40	45	47	52
Глубина установки h _{ef} (мм)	110	125	170	210	240	270	310	340	370	400	460
Мин. толщина бетона h _{min} (мм)	140	165	215	270	300	340	385	420	460	495	565
Мин. осевое расстояние s _{min} (мм)	35	35	35	45	45	45	70	90	100	120	150
Мин. расстояние до кромки бетона c _{min} (мм)	35	35	35	45	45	45	70	90	100	120	150
Макс. момент затяжки T _{max} (Нм)	40	80	150	200	270	300	330	360	390	420	480

Расход химического анкера для шпильки

Диаметр шпильки (мм)	M12	M16	M20	M24	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M48
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	14	18	22	28	30	35	37	40	45	47	52
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	1,2	1,6	2,2	3,9	3,8	5,8	5,6	6,4	7,4	7,2	8,0
Стандартная глубина отверстия (мм)	110	125	170	210	240	270	310	340	370	400	460
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	13	20	37	81	90	156	174	219	275	289	368

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне B25. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, водовысаживание отверстия, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.



СДЕЛАНО В РОССИИ

Нормативные нагрузки для арматуры в соответствии с СТО 42049948-003-2025

Класс прочности А500	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Вырыв, NRd (кН)	25,2	39,3	56,6	77,0	100,6	157,1	245,5	307,9	402,2	509,0	628,3
Срез, VRd (кН)	12,6	19,6	28,3	38,5	50,3	78,6	122,7	154,0	201,1	254,5	314,2

Класс прочности А800	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Вырыв, NRd (кН)	40,2	62,8	90,5	123,1	160,9	251,4	392,7	492,6	643,4	814,3	1005,3
Срез, VRd (кН)	20,1	31,4	45,2	61,6	80,4	125,7	196,4	246,3	321,7	407,2	502,6

Параметры установки арматуры в бетон

Диаметр арматуры (мм)	d	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	d ₀	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	55
Глубина установки (мм)	h _{ef}	80	90	110	125	125	170	210	270	300	330	360
Минимальная толщина бетона (мм)	h _{min}	110	120	140	160	165	220	270	340	380	420	470
Минимальное осевое расстояние (мм)	s _{min}	30	35	35	35	35	35	45	65	65	100	150
Максимальное расстояние до кромки бетона (мм)	c _{min}	30	35	35	35	35	35	45	65	65	100	150

Расход химического анкера для арматуры

Диаметр арматуры (мм)	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40
Диаметр отверстия в бетоне (мм)	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	55
Расход анкера на 1 см отверстия (мл)	0,8	1,0	1,2	1,5	1,7	2,8	4,7	5,1	6,6	8,3	15,4
Стандартная глубина отверстия (мм)	80	90	110	125	125	170	210	270	300	330	360
Расход анкера на стандартное отверстие (мл)	8	11	16	21	24	47	99	139	199	273	554

Все данные указаны для одиночного анкера, установленного в сухих отверстиях, выполненных ударным сверлением в бетоне В25 с арматурой А500, А800. При использовании иных параметров установки (алмазное бурение, водовысаживание отверстия, отличные от указанных классы бетона, глубины установки и прочее) необходим индивидуальный расчет инженеров ОКГРУПП.

Соблюдайте данные инструкции по применению и мерам безопасности.

Перед применением проверьте срок годности (указывается в приложенном паспорте изделия) - не пользуйтесь просроченным адгезивом. Также необходимо проверить соответствие маркировки, указанной на картридже, маркировке в проектной документации. Маркировка анкера указывается на боковой поверхности картриджей.